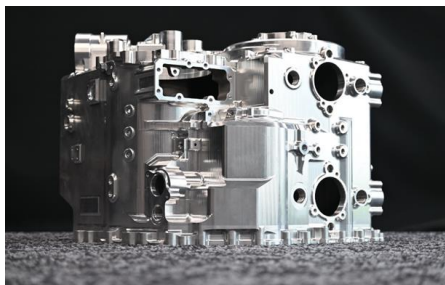


No.1

TANIDA Ltd.

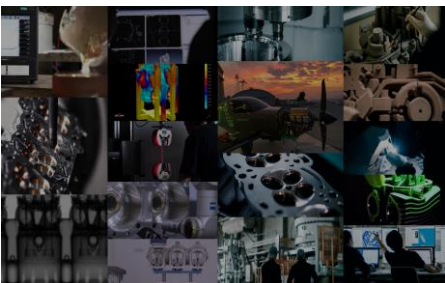
[Participant attendu] Conseiller de la direction des ventes
 [Siège social] Préfecture d'Ishikawa
 [Autres bureaux] –
 [HP] <https://tanida.co.jp/ja/>



Pièces moulées de
précision



Noyaux de moule en sable
fabriqués avec une
imprimante 3D



Production intégrée de
moulage, de traitement et
d'inspection.

- Année de fondation : 1962
- Capital : 100 millions de yens
- Nombre d'employés : 205
- Chiffre d'affaires : 4,6 milliards de yens
- Activité : Fonderie et usinage de métaux légers (alliages d'aluminium et de magnésium), délégation de contrôle
- Produits principaux : Produits aérospatiaux, équipements de fabrication de semi-conducteurs
- Clients : Entreprises des secteurs de l'aérospatiale et de la défense
- Certifications internationales : AS9100, ISO9001, NADCAP(HT/MTL/NDT/WLD)
- Expérience commerciale avec des entreprises françaises : Oui

[Aperçu de l'entreprise]

Animée par la volonté de repousser les limites de la fabrication, notre société se spécialise dans le moulage et l'usinage de précision des alliages d'aluminium et de magnésium. Notre procédé unique de moulage sous pression différentielle réduit considérablement les défauts courants, comme les défauts de coulée, les piqûres ou les problèmes d'écoulement du métal en fusion, permettant ainsi de couler des produits qui étaient auparavant difficiles à produire en termes de qualité et de forme. Nous maîtrisons également le travail des alliages de magnésium. De plus, nos technologies exclusives, comme le moulage au sable sans modèle en bois et la fabrication additive 3D, garantissent des délais de livraison ultra-courts, répondant aux besoins de moulage de nombreux secteurs, comme l'automobile, les semi-conducteurs ou l'aérospatiale. Outre le moulage au sable et l'usinage de pointe, elle propose des services de fabrication intégrés, allant du soudage et du traitement thermique aux essais non destructifs, en passant par les essais de matériaux, le traitement de surface ou l'assemblage, selon les exigences du client.

Objectif de la participation à la réunion d'affaires

■ Développement conjoint / partenariat technologique, contrat d'externalisation de production depuis la France

Notre force réside dans la fabrication de pièces moulées de précision. Nous répondons aux besoins des entreprises qui requièrent des pièces moulées en alliage d'aluminium ou de magnésium, matériaux couramment utilisés pour les carters de pompes hydrauliques, de réducteurs, de générateurs et autres composants aéronautiques. Pour les pièces ultra-précises et complexes en alliage d'aluminium ou de magnésium, nous proposons une production intégrée (moulage, usinage, procédés spéciaux, contrôle, assemblage et traitement de surface) et prenons en charge aussi bien le prototypage que la production en série. Nous assurons également la conversion au magnésium pour la réduction de la taille et du poids des produits en aluminium. Nous recherchons des contrats d'externalisation de production auprès d'entreprises du secteur aérospatial.

<Équipements détenus, capacités de traitement/fabrication disponibles et système de production>

- Notre procédé unique de coulée sous pression différentielle réduit considérablement les défauts courants de moulage, comme les défauts de moulage, les piqûres ou les problèmes d'écoulement du métal en fusion. Il permet ainsi de couler des pièces auparavant difficiles à fabriquer par les méthodes de moulage traditionnelles, tant en termes de qualité que de forme.
- Nous maîtrisons également le travail des alliages de magnésium.
- Grâce à nos technologies exclusives, telles que le moulage au sable sans moules en bois et la fabrication additive 3D, nous garantissons des délais de livraison extrêmement courts.
- Nous répondons à un large éventail de besoins en moulage, pour les secteurs de l'automobile, des semi-conducteurs ou de l'aérospatiale.
- Outre le moulage au sable et l'usinage de pointe, nous proposons des services de fabrication intégrés et personnalisés, incluant le soudage, le traitement thermique, les contrôles non destructifs, les essais de matériaux, le traitement de surface ou l'assemblage.

No.2

TOYO FORGING WORKS

[Participant attendu] Directeur général
 [Siège social] Métropole de Tokyo
 [Autres bureaux] –
 [HP] www.forging.jp



Presse à vis

Matériau en titane forgé de
forme quasi-netteBague étagée (ne peut être fabriquée
par forgeage par laminage)

- Année de fondation : 1954
- Capital : 80 millions de yens
- Nombre d'employés : 120
- Chiffre d'affaires : 5,7 milliards de yens
- Activité : Forgeage à chaud et à froid, essais (y compris contrôle), traitement thermique, etc.
- Produits principaux : Pièces forgées à chaud
- Clients : Machines industrielles, machines-outils, engins de chantier
- Certifications internationales : JISQ9100, NADCAP NDT(MT), NADCAP MMM (évaluation prévue en octobre 2026), Traitement thermique et laboratoire (obtention prévue fin 2027)
- Expérience commerciale avec des entreprises françaises : -

[Aperçu de l'entreprise]

Un fabricant qui fournit principalement des produits forgés pour l'aéronautique, mais aussi des matériaux forgés pour les secteurs des véhicules commerciaux, des engins de chantier, des machines agricoles et de la robotique.

Fort de sa devise « Maîtriser le forgeage de précision », il fabrique ses produits à l'aide de presses à vis pour le forgeage à chaud (acier, alliages de titane, alliages réfractaires) et de presses hydrauliques pour le forgeage à froid (alliages alcalins, acier). La presse à vis, en particulier, permet un forgeage quasi-fini de matériaux difficiles à usiner comme le titane et les alliages réfractaires, améliorant ainsi l'efficacité de la production et réduisant les coûts.

Dans le secteur aéronautique, l'entreprise dispose d'un système complet, depuis l'approvisionnement en billettes d'alliage jusqu'au contrôle qualité, en passant par le forgeage, le traitement thermique, les essais non destructifs (MT), le découpage et l'inspection, éliminant ainsi les encours de production et ne livrant que la quantité requise, ce qui permet de réduire les coûts.

Objectif de la participation à la réunion d'affaires

■ Développement conjoint / partenariat technologique, contrat d'externalisation de production depuis la France

Comparativement à l'usinage à partir de blocs de matière, le forgeage de pièces quasi-finies permet non seulement de réduire la masse de matière utilisée, mais aussi les temps de traitement ultérieurs, ce qui engendre une diminution des coûts. De plus, l'intégration du forgeage permet de réduire la consommation de matière et les temps d'usinage, contribuant ainsi à la réduction des émissions de CO2. Nous sommes particulièrement intéressés par les contrats d'externalisation de production avec les entreprises du secteur aérospatial.

Techniquement, nous pouvons améliorer la résistance des pièces en forgeant des arbres verticalement afin de concentrer le flux de métal. Nous maîtrisons également le forgeage à la matrice d'anneaux étagés, une opération impossible avec le laminage.

<Équipements détenus, capacités de traitement / fabrication disponibles et système de production>

- Nous fournissons des matériaux forgés principalement pour l'aéronautique, mais aussi pour les véhicules utilitaires, les engins de chantier, les machines agricoles et la robotique.
- Nous fabriquons des produits forgés par forgeage à chaud (acier, alliages de titane, alliages réfractaires) à l'aide de presses à vis et par forgeage à froid (alliages alcalins, acier) à l'aide de presses hydrauliques.
- Dans le secteur aérospatial, nous disposons d'un système entièrement intégré, depuis l'approvisionnement en billettes d'alliage jusqu'au contrôle qualité, en passant par le forgeage, le traitement thermique, les essais non destructifs (MT), le découpage et l'usinage. Notre système de production, qui ne génère aucun stock d'en-cours de production, nous permet de livrer uniquement les quantités requises.

No.3

Blue Sky Frontier Corporation

[Participant attendu] Directeur général
 [Siège social] Préfecture d'Hiroshima
 [Autres bureaux] –
 [HP] <https://www.blueskyfrontier.jp/>



Ligne d'anodisation semi-automatique propre



Grande cuve de traitement sous abri



Équipements analytiques et lignes en laboratoire. Développement également possible.

- Année de fondation : 2021
- Capital : 10 millions de yens
- Nombre d'employés : 80
- Chiffre d'affaires : 3,65 milliards de yens
- Activité : Traitement de surface de pièces de moteurs d'avions
- Produits principaux : Traitement de surface de pièces de moteurs P&W (transactions directes avec des entreprises japonaises de l'industrie lourde)
- Clients : Industrie lourde, industrie spatiale
- Certifications internationales : ISO 9100, ISO 14001, Nadcap
- Expérience commerciale avec des entreprises françaises : -

[Aperçu de l'entreprise]

Issue d'une entreprise de traitement de surface fondée en 1940, notre société bénéficie de plus de 85 ans d'expérience et de savoir-faire. Depuis 1997, elle réalise des traitements d'anodisation sur les moteurs d'avions et a inauguré en 2015 une nouvelle usine dédiée à ce domaine. Elle dispose de lignes d'anodisation à l'acide sulfurique et au phosphate capables de traiter des pièces de grande taille jusqu'à 3 m x 3 m, et propose également l'anodisation à l'acide chromique et le traitement au chromate. De plus, nous sommes la seule entreprise au Japon à maîtriser le décapage du titane. Nos lignes d'anodisation semi-automatisées garantissent propreté et contrôle qualité rigoureux, et nos grandes cuves de traitement sont protégées contre toute contamination. Nous excellons dans le contrôle qualité et la gestion de la sous-traitance, et nous maîtrisons la production intégrée, de l'usinage à la finition. Nous prévoyons actuellement la construction d'une nouvelle usine.

Objectif de la participation à la réunion d'affaires

■ Développement conjoint / partenariat technologique, contrat d'externalisation de production depuis la France

Nous sommes en mesure de fournir des services de production intégrés, incluant l'usinage spécialisé dans le traitement de surface, les essais non destructifs, le travail des métaux et l'application d'apprêt (certaines pièces sont sous-traitées). Nous disposons également d'équipements analytiques et de lignes en laboratoire, notamment des spectromètres d'émission plasma, des testeurs de brouillard salin, des spectrophotomètres UV-Vis, des analyseurs de fluorescence X et des chromatographes ioniques, nous permettant ainsi de prendre en charge le développement. Nous souhaitons des contrats d'externalisation de production de la part d'entreprises du secteur aérospatial, notamment de fabrication pour les moteurs et les pièces d'équipement de cellules d'aéronefs. Nous sommes intéressés à faire affaire non seulement avec des fournisseurs de premier plan, mais aussi avec des fournisseurs de niveau 1 et de niveau 2.

<Équipements détenus, capacités de traitement / fabrication disponibles et système de production>

- En 2015, une nouvelle usine dédiée au traitement de surface des aéronefs a été inaugurée.
- Nous disposons de lignes d'anodisation à l'acide sulfurique et au phosphate capables de traiter des pièces de grande taille jusqu'à 3 m x 3 m, et peut également réaliser des anodisations à l'acide chromique et des traitements au chromate.
- Nous sommes la seule entreprise au Japon capable de réaliser le décapage du titane.
- La ligne d'anodisation est semi-automatisée, garantissant propreté et contrôle qualité rigoureux. Les grandes cuves de traitement sont protégées par des abris afin d'éviter toute contamination.
- Notre entreprise excelle dans le contrôle qualité et la gestion de la sous-traitance, et peut assurer une production intégrée, de l'usinage à la finition.

No.4

Yoshimasu Seisakusho Co. Ltd.

[Participant attendu] Directeur général et directeur adjoint de l'usine
 [Siège social] Tokyo
 [Autres bureaux] –
 [HP] <https://yoshimasu.com/>



Traitement laser 3D
(certifié Nadcap)



Soudage
(certifié Nadcap)



Four de traitement
thermique sous vide
(certifié Nadcap)

- Année de fondation : 1956
- Capital : 20 millions de yens
- Nombre d'employés : 148
- Chiffre d'affaires : 5 milliards de yens
- Activité : Fabrication de pièces de moteurs d'avion et de pièces aérospatiales, transformation et fabrication de diverses pièces métalliques de précision
- Produits principaux : Pièces de moteurs d'avions
- Clients : Industrie lourde et construction aéronautique
- Certifications internationales : JIS Q 9100 (AS/EN9100), JIS Q 27001 (ISO/IEC27001)
- Expérience commerciale avec des entreprises françaises : -

[Aperçu de l'entreprise]

Depuis sa création, notre entreprise s'est spécialisée dans la fabrication de pièces pour moteurs d'avions et bénéficie de plus d'un demi-siècle d'expérience. Elle assure la conception, la fabrication et l'assemblage de pièces de tôlerie de précision, principalement destinées aux moteurs d'avions et aux équipements aérospatiaux.

Nous sommes en mesure d'assurer la production intégrée de pièces, incluant les procédés de traitement spécialisés, ainsi que le pressage, l'emboutissage, le traitement laser, l'usinage et le traitement de tubes. De plus, nous disposons d'un système de production intégré certifié Nadcap (4 procédés), englobant le traitement laser/fil, le soudage, le traitement thermique et les contrôles non destructifs. Nous sommes spécialisés dans le traitement de matériaux difficiles à usiner comme les alliages de titane et de nickel, et notre usinage de précision de métaux spéciaux inclut des composants pour les stations spatiales. Outre nos relations étroites avec l'industrie lourde nationale, nous nous adaptons rapidement à la restructuration des chaînes d'approvisionnement mondiales, notamment en établissant des transactions directes avec MTU en Allemagne dès 2025.

Objectif de la participation à la réunion d'affaires

■ Développement conjoint / partenariat technologique, contrat d'externalisation de production depuis la France

Notre société assure un approvisionnement stable en pièces de haute qualité et d'une grande durabilité, répondant aux normes les plus exigeantes du secteur des moteurs, notamment en matière de résistance à la chaleur et de robustesse. Nous nous attachons également à développer de nouvelles technologies grâce à une collaboration étroite entre l'industrie et le monde académique. Nous avons par exemple développé et commercialisé une technologie d'électro-moulage à chaud pour l'emboutissage de pièces aéronautiques, fruit d'une recherche menée conjointement avec des universités. Nous maîtrisons également la recherche et le développement de procédés. Nous souhaitons des contrats d'externalisation de production de la part d'entreprises de l'industrie aérospatiale française, en particulier pour la production de pièces destinées aux moteurs d'avions civils. Nous sommes impatients de contribuer au développement de l'industrie aérospatiale française.

<Équipements détenus, capacités de traitement / fabrication disponibles et système de production>

- Depuis sa création, notre entreprise s'est spécialisée dans la fabrication de pièces pour moteurs d'avions, forte d'une expérience de plus d'un demi-siècle. Elle assure la conception, la fabrication et l'assemblage de pièces de tôlerie de précision, principalement destinées aux moteurs d'avions et aux équipements spatiaux.
- Nous sommes capables de réaliser une production intégrée de pièces, incluant le traitement spécial, l'emboutissage, le découpage, le traitement laser, l'usinage et le traitement de tubes.
- Notre système de production intégré, certifié Nadcap (4 procédés), comprend le traitement laser/électroérosion à fil, le soudage, le traitement thermique et les contrôles non destructifs.
- Notre entreprise est spécialisée dans le traitement de matériaux difficiles à usiner, comme les alliages de titane et de nickel, et possède une solide expérience dans la fabrication de composants pour stations spatiales et autres métaux spéciaux.

No.5

Hibiki Seiki Co.,Ltd.

[Participant attendu] Directeur général
 [Siège social] Préfecture de Yamaguchi
 [Autres bureaux] –
 [HP] <https://www.hibikiseiki.com/>



Blisk (Usinage à 5 axes
de profil aérodynamique)



Baguette en acier
inoxydable à paroi mince
(SUS304)



Anneau de couverture
(A5052)

- Année de fondation : 1975
- Capital : 75 millions de yens
- Nombre d'employés : 115
- Chiffre d'affaires : 3,3 milliards de yens
- Activité : Usinage de haute précision
- Produits principaux : Usinage de précision de pièces pour l'aérospatiale, usinage de haute précision de pièces pour moteurs d'avions, etc.
- Clients : Industrie lourde, équipement de fabrication de semi-conducteurs
- Certifications internationales : ISO9001·ISO14001 (Fabrication de pièces usinées de précision), JISQ9100 (Fabrication de pièces usinées pour les industries aérospatiale et de défense)
- Expérience commerciale avec des entreprises françaises : -

[Aperçu de l'entreprise]

Entreprise de sous-traitance spécialisée dans l'usinage de précision des métaux, elle se distingue par la fiabilité de ses approvisionnements en pièces de haute précision, produites grâce à l'usinage CNC combiné sur tours et centres d'usinage. Forte de son expertise dans la fabrication de pièces pour équipements de production de semi-conducteurs, elle s'est développée dans le secteur aérospatial, excellant dans l'usinage de haute précision de matériaux difficiles à usiner comme les alliages réfractaires à base de nickel (Inconel, etc.) ou les alliages de titane. Nous maîtrisons la fabrication de pièces de formes complexes, comme les composants structuraux de moteurs d'avion ou les pièces usinées, et disposons d'un système d'approvisionnement complet, du prototypage à la production en série. Dans le secteur spatial, nous réalisons l'usinage de haute précision de pièces alliant légèreté et rigidité, comme les composants structuraux de satellites et les équipements embarqués. Certifiée JIS Q 9100, nous garantissons la traçabilité, gérons les documents qualité (FAI, certificats de matériaux, etc.) et assurons une gestion rigoureuse des processus, contribuant ainsi à la réduction des risques liés à l'approvisionnement grâce à des livraisons ponctuelles et des livraisons stables.

Objectif de la participation à la réunion d'affaires

■ Contrat d'externalisation de production depuis la France (dans le secteur aérospatial)

Nos atouts résident dans notre capacité à proposer des méthodes de traitement dès la conception du procédé et à fournir des propositions techniques, notamment la conception d'outillages, nous permettant ainsi de gérer les approvisionnements par étapes, du prototypage en petites séries à la production en série. Nous souhaitons discuter de prototypage, de production en série et d'approvisionnements continus après validation de la documentation qualité et de la traçabilité, dans le cadre du traitement de pièces en aluminium, en alliages réfractaires à base de nickel (comme l'Inconel) et en alliage de titane, conformément aux plans et après signature d'un accord de confidentialité. Nous recherchons des partenaires commerciaux en France et en Europe, notamment des motoristes aéronautiques et des équipementiers de niveau 1 et 2 envisageant l'externalisation de la production de pièces pour moteurs d'avions et équipements aéronautiques. Notre objectif est de nous positionner sur le marché comme partenaire de prototypage, de mener des projets d'évaluation technique, de fournir des pièces produites en série et de collaborer à la recherche et à l'ingénierie des technologies de traitement.

■ Contrat d'externalisation de production depuis la France (Pour les pièces de robots et de machines industrielles)

Dans le domaine de l'usinage, nous sommes spécialisés dans l'usinage de parois ultra-minces, de l'ordre du micron, et maîtrisons non seulement les métaux non ferreux comme l'aluminium et l'acier inoxydable, mais aussi les matériaux difficiles à usiner comme le titane ou l'Inconel. Nous possédons une vaste expérience dans la fabrication de pièces de haute précision, notamment des composants sous vide pour les équipements de fabrication aérospatiale et de semi-conducteurs. Notre système de production est flexible et prend en charge l'ensemble du processus, de l'usinage unitaire en phase de prototypage et de R&D à la production en série. Nous proposons également un accompagnement technique dès la phase de conception. Nous sommes ouverts à la discussion avec une entreprise française qui recherche un partenaire d'externalisation pour l'usinage de précision de pièces destinées aux robots et aux machines industrielles. Spécialisés dans l'usinage de pièces en aluminium selon des plans, nous souhaitons collaborer du prototypage à la production en série, en assurant des approvisionnements stables et en définissant les coûts, les délais de livraison et les tailles de lots.